

RAUCLAIR-E

Hochwertig. Glasklar. Lebensmittelqualität.

Eigenschaften

- Sicherheit und Qualität mit dem Markenprodukt RAUCLAIR-E
- Hergestellt aus hochwertigen **umweltgerechten und lebensmittelkonformen** PVC Materialien
- Hohe Transparenz für hervorragende optische Kontrolle des Fördervorgangs
- Die hervorragende Flexibilität erleichtert das Handling und den Einsatz
- Hohe Resistenz gegenüber Chemikalien (vgl. Materialmerkblatt RAU-PVC AV0010)
- Gute Säure- und Laugenbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit -10 °C bis +60 °C
- **Phthalatfrei**

Prüfungen / Normen

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen:

- Unbedenklichkeitserklärung nach 21 CFR **FDA** §170 – §199 mit der Registernummer 43121U16 (Anwendungstemperatur max. 40 °C mit wässrigen, sauren und alkoholischen Lebensmitteln gemäß den amerikanischen Kategorien (§175.300) für Nahrungsmittel I, II, IV-B, VI bis 10 % Alkohol)
- Konformitätserklärung: gemäß Verordnung (EG) Nr. **1935/2004** und Verordnung (EU) Nr. **10/2011** für fettfreie, feste, wässrige, saure oder alkoholische Lebensmittel bis max. 20 % Alkohol bei max. 40 °C (Lebensmittelkategorien A,B und C) **nicht für fetthaltige Lebensmittel geeignet**
- Trinkwasserkonformität: geprüft nach der KTW-Prüfleitlinie des Umweltbundesamtes (UBA), Prüfzeugnis nach **KTW C** für Kaltwasser (23 °C) und Warmwasser (60 °C) liegt ab Abmessung DN 4 vor



Sonstige Konformitäten:

- **RoHS** 2011/65/EU
- **REACH**-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (keine SVHC)
- Altautorichtlinie 2000/53/EG und 2002/525/EG
- RoHS Elektro- und Elektronikgeräte richtlinie 2011/65/EU sowie 2003/11/EG
- WEEE Elektroaltgeräte richtlinie 2012/19/EU



Material und Farbe

RAU-PVC 8069, glasklar

Anwendung

zur Förderung von flüssigen Lebensmitteln, Getränken, fettfreien Flüssigkeiten, chemischen Substanzen (gem. Materialmerkblatt AV0010)

Einsatz

- Maschinenbau
- Chemische Industrie
- Getränkeindustrie
- Labortechnik
- Mess- und Regeltechnik

